

общество с ограниченной ответственностью
«Еремиас Рус»

ОКП 52 6350

Группа Ж24
(ОКС 91.140.30)

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Еремиас Рус»



А.П.Ключников

«27» апреля 2015 г.

ОДНОСТЕННЫЕ И ДВУСТЕННЫЕ
СИСТЕМЫ ДЫМОХОДОВ

Технические условия

ТУ 5263-001-84759405-2009

С изменением №1

Дата введения в действие – 27.04.2015 г.

Приказ № 24/1В от «27» апреля 2015 г.

РАЗРАБОТАНО

ООО «Еремиас Рус»

Москва,

2015

Интв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Интв. № дубл.	Подп. и дата

Перв. примен	<p>Настоящие технические условия распространяются на одностенные, двустенные (утепленные) и коаксиальные (типа «воздух-продукты сгорания») системы дымоходов (далее – системы дымоходов, дымоходы, изделия), предназначенные для отвода продуктов сгорания при сжигании газового, жидкого и твердого топлива в системах теплопроизводящих установок зданий и сооружений любого назначения.</p>				
Справ. №	<p>Настоящие технические условия распространяются на:</p> <ul style="list-style-type: none"> – одностенные системы дымоходов систем EW-FU, EW-OVAL, EW-AL, EW-LAS, EW-ECO, FLEX EW-FU, FLEX EW-AI, EW-KL, FerroLux; – двустенные (утепленные) системы дымоходов систем DW-FU, FDW, DW-AL, DW-KL, DW-ECO, DW-VISION; – коаксиальные (типа «воздух-продукты сгорания») системы дымоходов систем EW-TWIN, CLV, CLV-DV, SET ETN, <p><i>Одностенные неизолированные системы дымоходов</i></p> <p>Одностенные неизолированные системы дымоходов предназначены для монтажа в зданиях с использованием существующих шахт в строительном исполнении. Кроме того, элементы одностенных систем могут использоваться для подключения котлов к каналам отвода продуктов сгорания.</p> <p>Система EW-FU может устанавливаться в существующих каналах для уменьшения их сечения. В этом случае к ней могут присоединяться любые котлы под разрежением, использующие газ или жидкое топливо с максимальной температурой продуктов сгорания 600 °С. Разновидность системы EW-FU является система EW-OVAL. Материал сталь AISI316 (матовая).</p> <p>Система ew 400 предназначена для газа, жидкого и твердого топлива (разрежение). Система ew 400 fu предназначена для газа и жидкого топлива (разрежение). Система ew 600 предназначена для газа, жидкого и твердого топлива (разрежение).</p> <p>Система EW-ALBI может устанавливаться в существующих каналах для уменьшения их сечения. В новом строительстве система устанавливается в шахте. К ней могут присоединяться котлы на газе или жидком топливе, с максимальной температурой продуктов сгорания 200°С. В установке отвода продуктов сгорания допустимо разрежение или избыточное давление до 200 Па. Требуемая газоплотность достигается за счет установки в коль-</p>				
Подп. и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

ТУ 5263-001-84759405-2009

Изм	Лист	.	Подп.	Да-
Разраб.				
Пров.				
Нач.отд.				
Н.контр.				
Утв.				

**ОДНОСТЕННЫЕ И ДВУСТЕННЫЕ
СИСТЕМЫ ДЫМОХОДОВ
Технические условия**

Лит.	Лист	Листов
	2	26
ООО «Ермеиас Рус»		

цевых канавках раструбов элементов уплотнительных колец. Система может применяться как в выхлопных, так и вентиляционных установках. Система al-bi 200 fu P1 предназначена для жидкого топлива и газа (избыточное давление). Система al-bi 200 fu N1 предназначена для жидкого топлива и газа (разрежение). Материал сталь AISI316 (матовая).

Система EW-LAS предназначена для подключения до 10 котлов с закрытой камерой сгорания к общему вертикальному каналу отвода продуктов сгорания. Вертикальный канал отвода продуктов сгорания размещается в шахте в строительном исполнении, размещенной внутри здания. Приток воздуха для горения к каждому котлу осуществляется от устья общего вертикального канала по пространству, заключенному между внутренними стенками шахты и наружной стенкой трубы, отводящей продукты сгорания от присоединенных котлов. Необходимо учитывать, что для системы LAS, работающей под избыточным давлением, к каждому из присоединенных котлов предъявляются дополнительные требования по оснащению устройствами предотвращения обратного потока. При отсутствии таких устройств и работе выхлопной установки под избыточным давлением не исключена возможность поступления продуктов сгорания из общего вертикального канала через неработающий котел в помещение, где этот котел установлен.

Система EW-ECO может устанавливаться в существующих каналах для уменьшения их сечения. В этом случае к ней могут присоединяться любые котлы под разрежением, использующие газ (EW-ECO304 / EW-ECO316) или жидкое топливо (EW-ECO316) с максимальной температурой продуктов сгорания 600°C. Система ew-eco304 предназначена для газа (разрежение). Система ew-eco316 предназначена для газа и жидкого топлива (разрежение).

Система FLEX EW-FU применяется преимущественно для реконструкции дымовых каналов сложной формы, когда монтаж труб системы ew-fu крайне затруднен. Элементы системы комбинируются при монтаже с элементами системы ew-fu. К системе ew-flex / fu могут присоединяться котлы на газе или жидком топливе с температурой продуктов сгорания до 400°C, режим работы – под разрежением. Материал сталь AISI316 (матовая)

Система FLEX AL-BI применяется преимущественно для реконструкции дымовых каналов сложной формы, когда монтаж труб системы al-bi крайне затруднен. Элементы системы комбинируются при монтаже с элементами системы al-bi. К системе ew-flex / al-bi могут присоединяться котлы на газе или жидком топливе с температурой продуктов сгорания до 200°C, режим работы – под избыточным давлением. Материал сталь AISI316 (матовая).

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист
						3

Система EW-KL может устанавливаться в существующих каналах для уменьшения их сечения. В новом строительстве система устанавливается в шахте (например, по DIN V 18160-1). При монтаже установки стык элементов за счет конусности сопрягаемых поверхностей образует уплотнение по металлической поверхности. Дополнительного уплотняющего материала не требуется. Тем самым достигается высокая герметичность при температурах до 600°C. Система может применяться как в выхлопных, так и вентиляционных установках. Система ew-kl 200 fu предназначена для газа и жидкого топлива (избыточное давление). Система ew-kl 400 N1 предназначена для газа, жидкого и твердого топлива (разрежение). Система ew-kl 400 fu N1 предназначена для газа и жидкого топлива (разрежение). Система ew-kl 400 fu P1 предназначена для газа и жидкого топлива (избыточное давление). Система ew-kl 600 N1 предназначена для газа, жидкого и твердого топлива (разрежение). Система ew-kl 600 fu P1 предназначена для газа и жидкого топлива (избыточное давление). Материал сталь AISI316 (матовая)

Система Ferro-Lux предназначена для отвода продуктов сгорания от каминных топок на твердом топливе на участках газопроводов внутри помещений. Элементы изготавливаются из углеродистой стали толщиной 2,0 мм с последующим покрытием жаростойким лаком. Условия эксплуатации: разрежение, максимальная температура до 400°C. Диапазон диаметров от 120 до 250 мм.

Двустенные системы дымоходов

Двустенные системы дымоходов предназначены для монтажа в зданиях при отсутствии каналов в строительном исполнении.

Система DW-FU является альтернативой каналам отвода продуктов сгорания в строительном исполнении. К выхлопным установкам, выполненным из элементов системы dw-fu, могут присоединяться любые котлы под разрежением, использующие газ, жидкое или твердое топливо с максимальной температурой продуктов сгорания 600 °С. Материал внутренней оболочки AISI316 толщиной 0,5-1,5 мм, наружной AISI304 (глянец) толщиной 0,5-1,5 мм. Разновидностью системы являются элементы выполненные с наружной поверхностью из меди CuDW или цинка ZnDW

Система FDW является альтернативой каналам отвода продуктов сгорания в строительном исполнении. К выхлопным установкам, выполненным из элементов системы fdw, могут присоединяться любые котлы под разрежением, использующие газ, жидкое или твердое топливо с максимальной температурой продуктов сгорания 600 °С. Материал внутренней оболочки

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист
						4

AISI316 толщиной 0,5-1,5 мм, наружной AISI304 (глянец) толщиной 0,5-1,5 мм.

Система DW-AL является альтернативой каналам отвода продуктов сгорания в строительном исполнении. К выхлопным установкам, выполненным из элементов системы al-dw, могут присоединяться котлы на газе или жидком топливе, с максимальной температурой продуктов сгорания 200°С. В установке отвода продуктов сгорания допустимо разрежение или избыточное давление до 200 Па. Требуемая газоплотность достигается за счет установки в кольцевых канавках раструбов элементов уплотнительных колец. Система может применяться как в выхлопных, так и вентиляционных установках. Материал внутренней оболочки AISI316 толщиной 0,5-1,5 мм, наружной AISI304 (глянец) толщиной 0,5-1,5 мм.

Система DW-KL является альтернативой каналам отвода продуктов сгорания в строительном исполнении. К выхлопным установкам, выполненным из элементов системы al-dw, могут присоединяться котлы на всех видах топлива, с максимальной температурой продуктов сгорания 600°С. В установке отвода продуктов сгорания допустимо разрежение или избыточное давление до 5000 Па. Требуемая газоплотность достигается за счет особой конструкции раструбного соединения, в котором уплотнение обеспечивается сопряжением конических металлических поверхностей при отсутствии дополнительных уплотнений. Система может применяться как в выхлопных, так и вентиляционных установках. Материал внутренней оболочки AISI316 толщиной 0,5-1,5 мм, наружной AISI304 (глянец) толщиной 0,5-1,5 мм. Система dw-kl 400 предназначена для газа, жидкого или твердого топлива. Система dw-kl 400 fu предназначена для жидкого топлива и газа. Система dw-kl 400 fu P1 предназначена для жидкого топлива и газа. Система dw-kl 600 N1 предназначена для газа, жидкого или твердого топлива. Система dw-kl 600 fu N1 предназначена для жидкого топлива и газа.

Система DW-ECO являются альтернативой каналам отвода продуктов сгорания в строительном исполнении. К выхлопным установкам, выполненным из элементов системы dw-eco, могут присоединяться любые котлы под разрежением, использующие газ, жидкое или твердое топливо - только древесина в открытых каминных топках с максимальной температурой продуктов сгорания 600°С. Материал внутренней оболочки AISI44 толщиной 0,5-1,0 мм, наружной AISI304 (глянец) толщиной 0,5-0,8 мм.

Система DW-VISION является альтернативой каналам отвода продуктов сгорания в строительном исполнении. К выхлопным установкам, вы-

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист
						5

полненным из элементов системы dw-vision, могут присоединяться любые котлы под разрежением, использующие газ, жидкое или твердое топливо с максимальной температурой продуктов сгорания 400 °С. Материал внутренней оболочки AISI316 толщиной 0,5-1,5 мм, наружной AISI304 (глянец) толщиной 0,5-1,5 мм.

Обозначение продукции в других документах и (или) при заказе должно включать условное обозначение дымохода по каталогу предприятия-изготовителя и обозначение настоящих технических условий.

Коаксиальные (типа «воздух-продукты сгорания»)

Система EW-TWIN предназначена для монтажа газоплотных выхлопных установок от котлов с закрытой камерой сгорания. Материалы применяются в соответствии с техническим заданием заказчика.

Система CLV предназначена для организации коллективных систем дымоудаления при поквартирном теплоснабжении. Коаксиальная система (труба в трубе). Внешняя труба AISI304 (глянец) толщиной 0,5-0,8мм, внутренняя AISI316L толщиной 0,5-1,0мм. Комплектуется уплотнительными кольцами. Давление до 200Па, температура до 200°С.

Система CLV-DV аналогична системе CLV с утеплением по наружному контуру (воздух) как в системах DW и дополнительной (третьей) металлической оболочкой.

Система SET ETN аналогична системе CLV-DW, но с утеплением внутреннего контура (продукты сгорания).

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист
						6

Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Системы дымоходов должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 53321, СНиП 3.05.01, СНиП 41-01, настоящих технических условий и изготавливаться по рабочим чертежам предприятия-изготовителя.

1.1.2 Системы дымоходов представляют собой совокупность элементов, включающую, в зависимости от проекта, прямые элементы (трубы), фасонные части (тройники, колена, переходы, отводы), ревизии, сборники конденсата и установки его нейтрализации, хомуты, опорные консоли, крышки шахты, зонты, дефлекторы и другие насадки и т.п.).

Трубы и фасонные части дымоходов могут быть жёсткими и гибкими.

1.1.3 Геометрические размеры дымоходов и их составных частей, предельные отклонения от номинальных размеров, а также конструктивные исполнения должны соответствовать чертежам, приведённым в каталоге предприятия-изготовителя.

1.1.4 Элементы системы EW-FU изготавливаются из металла толщиной 0,5, 0,6, 0,8, 1,0 1,5мм. Сечение круглое или овальное. Диапазон внутренних диаметров 60 – 1200 мм, большие диаметры - по согласованию с заказчиком.

Элементы системы EW-ALBI изготавливаются из металла толщиной от 0,5 до 1,0 мм. Диапазон внутренних диаметров 80 – 300 мм, большие диаметры - по согласованию с заказчиком.

Элементы системы EW-ECO изготавливаются из металла толщиной 0,4, 0,5 и 0,6 мм. Сечение круглое или овальное. Диапазон внутренних диаметров 60 – 300 мм, большие диаметры - по согласованию с заказчиком.

Диапазон диаметров системы EW TWIN составляет 60/100, 80/125, 100/150, 110/160. Первый диаметр – размер внутренней трубы отвода продуктов сгорания, второй диаметр – размер наружной трубы, внутри которой подаётся воздух для горения.

Толщина стенки гибкой трубы системы FLEX EW-FU составляет 0,12 мм.

Толщина стенки гибкой трубы системы FLEX AL-BI составляет 0,24 мм.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009				Лист
									7

Элементы системы EW-KL изготавливаются из металла толщиной 0,6, 0,8 и 1,0 мм. Диапазон внутренних диаметров 80 – 600 мм, большие диаметры - по согласованию с заказчиком. Прямые элементы могут иметь длину 1000, 500, 330, 250, 200 или 150 мм.

Элементы системы Ferro-Lux изготавливаются из листов углеродистой стали марок DC01 (St12) толщиной 2,0 мм методом ВИГ сварки без присадки с последующим антикоррозийным покрытием жаростойким лаком. диапазон диаметров 120-250 мм. Максимальная температура эксплуатации 400°С.

1.1.5 Толщина стенок внутренней трубы двустенных систем дымоходов, контактирующей с продуктами сгорания, и наружной трубы-оболочки составляет 0,5, 0,6, 0,8, 1,0 или 1,5 мм. Толщина теплоизоляции составляет 32,5 мм для стандартного исполнения, по заказу 50 или 60 мм.

Толщина теплоизоляции системы DW- ECO составляет 32,5 мм. Плотность теплоизоляционного слоя - 125 кг/м³. Толщина стенок внутренней и наружной труб системы DW- ECO – от 0,4 мм.

Диапазон внутренних диаметров двустенных систем дымоходов 80 – 1200 мм. Диапазон внутренних диаметров системы DW- ECO 80-300 мм. Большие диаметры - по согласованию с заказчиком

1.1.6 Диаметры соединяемых элементов должны совпадать.

1.1.7 Торцы прямых участков дымоходов должны быть перпендикулярны к их осям или смежным плоскостям. Отклонение от перпендикулярности торца не должно превышать 10 мм на 1000 мм длины оси поперечного сечения дымохода.

1.1.8 Основные параметры и характеристики конкретных систем дымоходов и их элементов должны соответствовать приведённым в каталоге предприятия-изготовителя.

1.1.9 Для предохранения раструбных элементов дымоходов от сдвига или смещения должны использоваться наружные обжимные хомуты.

1.1.10 Дымоходы должны быть выполнены гладкими и газоплотными класса П из конструкций и материалов, способных противостоять без потери герметичности и прочности механическим нагрузкам, температурным воздействиям, коррозионному воздействию продуктов сгорания и конденсата.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата						Лист	
					ТУ 5263-001-84759405-2009						8
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.1.11 Смонтированный дымоход должен обеспечивать тягу.

1.1.12 Допускается предусматривать отводы труб под углом до 30° к вертикали с относом не более 1 м; наклонные участки должны быть гладкими, постоянного сечения, площадью не менее площади поперечного сечения вертикальных участков.

1.1.13 Дымоходы должны иметь отверстия (ревизии) для осмотра внутренней поверхности дымохода и её очистки. Отверстия должны быть закрыты дверцами, плотность прилегания которых должна обеспечивать герметичность дымохода.

1.1.14 Устья дымовых труб следует защищать от атмосферных осадков. Зонты, дефлекторы и другие насадки на дымовых трубах не должны препятствовать свободному выходу дыма.

1.1.15 Дымоходы над кровлей из горючих материалов должны иметь искрогаситель, например, в виде сетки с ячейкой не более 5 мм и не менее 1 мм.

1.1.16 Дымоходы, проходящие вблизи строительных конструкций из горючих материалов, не должны нагревать их выше 50 °С.

1.1.17 Соединительный патрубок между аппаратом, работающим на твердом топливе, и дымовым каналом должен обеспечивать предел огнестойкости не менее EI 45.

1.1.18 Тепловая изоляция дымоходов должна соответствовать СНиП 41-03.

1.1.19 Дымоходы должны быть устойчивыми против коррозионного воздействия продуктов сгорания и конденсата.

1.1.20 На поверхностях воздуховодов не допускаются трещины, надрывы, заусенцы, острые кромки должны быть притуплены.

1.1.21 Качество механической обработки поверхностей изделий должно соответствовать ГОСТ 2789.

1.1.22 Дымоходы не должны иметь трещин, внутренних расслоев, грубых шлаковых включений.

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата						Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009					9

1.1.23 Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений должны соответствовать требованиям ГОСТ 14771, ГОСТ 15878, ГОСТ 5264.

1.1.24 Сварные швы должны быть плотными и чистыми, прожоги и непровары не допускаются.

1.1.25 Дымоходы должны изготавливаться из нержавеющей металлов или иметь защитные покрытия в соответствии с рабочей документацией предприятия-изготовителя.

1.1.26 Климатическое исполнение дымоходов по ГОСТ 15150 – УХЛ 3.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. подл.	Лист
ТУ 5263-001-84759405-2009						

1.2 Требования к материалам, покупным дымоходам

1.2.1 Материалы, приобретаемые для изготовления дымоходов, должны соответствовать требованиям нормативных документов, в том числе:

- сталь нержавеющая по ГОСТ 5582, ГОСТ 5632, ГОСТ 7350;
- сталь оцинкованная по ГОСТ 14918, ГОСТ 16523, ГОСТ 19904.

Допускается применение аналогичных материалов и изделий отечественного и зарубежного производства, не уступающих по качеству вышеперечисленным и соответствующим требованиям действующих нормативных и технических документов.

1.2.2 Материалы теплоизоляционного слоя двустенных систем дымоходов должны выдерживать испытания при 1000 °С.

1.2.3 Материалы, приобретаемые для изготовления дымоходов, в том числе материалы зарубежного производства, должны иметь сертификат соответствия или другой документ, подтверждающий их качество.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата						Лист
										11
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009

1.3 Комплектность

1.3.1 В комплект поставки дымоходов входят системы дымоходов, укомплектованные в соответствии с монтажным проектом.

1.3.2 В комплект поставки должна входить техническая документация, в том числе: технический паспорт с указанием основных характеристик по ГОСТ Р 53321, спецификация, чертёж дымохода, монтажная схема, инструкция по монтажу.

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инов. № подл.	Подп. и дата	ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист
						12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировку наносят несмываемой краской на каждый элемент дымохода.

Маркировка должна быть чёткой и легко читаемой.

1.4.2 Маркировка должна содержать следующие данные:

- наименование и (или) условное обозначение дымохода;
- номер позиции элемента дымохода в соответствии с монтажной схемой;
- размеры (при необходимости);
- обозначение настоящих технических условий.

1.4.3 В сопроводительном документе на поставляемую партию дымоходов должно быть указано:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и (или) условное обозначение дымохода;
- номер партии и дата изготовления;
- количество дымоходов;
- размер дымохода (при необходимости);
- обозначение настоящих технических условий.

1.4.4 Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например, штриховой код, сведения о сертификации и др.).

1.4.5 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

Допускается наносить манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность дымоходов при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата						Лист
										13
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009

1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка элементов систем дымоходов должна обеспечивать их защиту от климатических и механических повреждений при транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах и хранении.

1.5.2 Элементы дымоходов упаковывают в ящики по ГОСТ 13516, ГОСТ 22852, ГОСТ 5959.

Дымоходы, укладываемые в ящики, должны быть закреплены материалами, обладающими амортизационными свойствами, не вызывающими коррозию дымоходов и обеспечивающими изоляцию элементов дымоходов, уложенных в одну коробку, друг от друга. В качестве амортизационных материалов должны применяться пенополистирол, пенополиуретан, губчатая резина, гофрированный картон по ГОСТ Р 52901. Допускается применять другие амортизационные материалы, обеспечивающие сохранность дымоходов при транспортировании.

Ящики из гофрированного картона с дымоходами оклеивают полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477 или скрепляют лентой из полимерных материалов.

1.5.3 Техническая документация должна быть вложена в пакет из полиэтиленовой плёнки по ГОСТ 10354 или завернута в водонепроницаемую двухслойную бумагу по ГОСТ 8828.

1.5.4 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность дымоходов при транспортировании и хранении, или поставка дымоходов без упаковки.

1.5.5 Упакованные изделия могут поставляться в виде транспортных пакетов в соответствии с ГОСТ 24597, ГОСТ 26663, ГОСТ 21650.

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист
						14

2 Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1 Дымоходы должны обеспечивать пожарную безопасность зданий и сооружений в соответствии с № 123-ФЗ от 22.07.2008, ГОСТ Р 53321, ППБ 01.

2.2 Дымоходы должны быть изготовлены из негорючих материалов, относящихся к группе горючести НГ по ГОСТ 30244.

2.3 Дымоходы должны выдерживать испытания на огнестойкость по ГОСТ Р 53299.

2.4 Горячие поверхности дымоходов, размещаемых в помещениях, в которых они создают опасность воспламенения газов, паров, аэрозолей или пыли, следует изолировать, предусматривая температуру на поверхности теплоизоляционной конструкции не менее чем на 20 °С ниже температуры их самовоспламенения. Дымоходы не следует размещать в указанных помещениях, если отсутствует техническая возможность снижения температуры поверхности теплоизоляции до указанного уровня.

2.5 Количество вредных химических веществ, выделяемых из материалов дымоходов во внешнюю среду, не должно превышать предельно допустимых уровней, установленных гигиеническими нормативами ГН 2.1.6.1338.

2.6 При изготовлении и монтаже систем дымоходов должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.3.002.

2.7 При изготовлении и эксплуатации изделий не должно происходить выделение в окружающую среду токсичных веществ, оказывающих вредное влияние на организм человека при непосредственном контакте.

2.8 При изготовлении изделий должны выполняться требования ГОСТ 12.3.009 и ГОСТ 12.3.020 (по безопасному производству погрузочно-разгрузочных работ и перемещению грузов), производственных инструкций предприятия-изготовителя по технике безопасности и охране труда.

2.9 Техническое обслуживание и ремонт дымохода должны осуществляться специализированными организациями, имеющими свою аварийно-диспетчерскую службу.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист
											15

2.10 Все работы по монтажу, наладке и техническому обслуживанию дымоходов должны выполняться специалистами, изучившими техническую документацию, конструкцию, особенности дымоходов, а также действующие строительные правила и нормы, и имеющими соответствующую квалификационную группу по технике безопасности.

2.11 Все работы по монтажу, наладке и эксплуатации дымоходов должны выполняться с соблюдением общих требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата						Лист
					ТУ 5263-001-84759405-2009					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

3 Правила приёмки

3.1 Перед запуском в производство каждая партия проката материалов должна быть подвергнута входному контролю качества службой ОТК.

3.2 Дымоходы должны быть подвергнуты следующим видам испытаний:

- приёмо-сдаточные испытания;
- периодические испытания;
- сертификационные испытания.

Допускается результаты периодических испытаний использовать для сертификации продукции.

3.3 Приёмо-сдаточным испытаниям подвергают каждый дымоход, сдаваемый в эксплуатацию.

Периодическим испытаниям подвергают один из дымоходов, прошедших приёмо-сдаточные испытания, не реже одного раза в три года.

3.4 Приёмо-сдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель в присутствии представителей заказчика по программе, утверждённой изготовителем и согласованной с заказчиком.

Сертификационные испытания проводит аккредитованный орган сертификации с участием представителей предприятия-изготовителя.

3.5 Объём испытаний приведен в таблице 1.

Таблица 1

Объём и последовательность испытаний	Виды испытаний	
	Приёмо-сдаточные	Периодические (сертификационные*)
Проверка комплектности, маркировки, упаковки	+	—
Проверка внешнего вида	+	+

Инов. подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инов. № подл.
Подп. и дата.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 5263-001-84759405-2009

Лист
17

Объём и последовательность испытаний	Виды испытаний	
	Приёмочные	Периодические (сертификационные*)
Проверка номинальных геометрических размеров	+	+
Проверка конструктивного исполнения	+	+
Проверка качества сварных швов	+	—
Проверка качества механической обработки поверхности	—	+
Проверка надёжности крепления элементов дымоходов	+	+
Проверка герметичности соединений элементов дымоходов	+	+
Проверка наличия тяги	+	+
Испытания на огнестойкость	—	+
Определение устойчивости против коррозионного воздействия продуктов сгорания	—	+
Проверка пожарной безопасности материалов дымоходов	+	—
*Объём сертификационных испытаний может уточняться по решению органа сертификации.		

3.6 Дымоход считается прошедшим приёмку при условии положительных результатов приёмочных испытаний. По результатам испытаний оформляют технический паспорт на установку и акт о приёмке.

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инов. № подл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5263-001-84759405-2009

Лист
18

3.7 Если в процессе приёмо-сдаточных испытаний будут получены неудовлетворительные результаты любого из испытаний, указанных в таблице 1, приёмку дымоходы приостанавливают до выявления причин неисправностей и устранения дефектов. Затем испытания повторяются в полном или, по согласованию с заказчиком, сокращённом объёме. При сокращённом объёме испытаний допускается не проводить повторные испытания, по которым ранее были получены положительные результаты.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

3.9 Решения по результатам сертификационных испытаний принимают в порядке, установленном для сертификации продукции.

3.10 Пожарно-технические характеристики и показатели химической безопасности элементов дымоходов определяют при постановке продукции на производство и при изменениях в составе дымоходов по документам предприятий-поставщиков материалов для изготовления дымоходов. В необходимых случаях проверка указанных выше показателей может проводиться путём отбора и испытаний соответствующих образцов (проб) материалов.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	<p style="text-align: center;">ТУ 5263-001-84759405-2009</p>					Лист
										19
										Изм

4 Методы контроля

4.1 Входной контроль материалов и покупных изделий – по ГОСТ 24297.

4.2 Для испытания отбирают не менее 2 образцов дымоходов.

4.3 Подготовка изделия должна соответствовать инструкции по эксплуатации (расконсервация, сборка, подсоединение к коммуникациям и т.д.).

4.4 Топливо для испытаний аппарата должно соответствовать физико-химическим характеристикам, указанным в технической документации на конкретный дымоход.

4.5 Условия испытаний – по ГОСТ Р 53321.

4.6 Проверку внешнего вида и качества сварных соединений производят визуально.

4.7 Комплектность проверяют по спецификации или техническому паспорту.

4.8 Проверку номинальных геометрических размеров и правильности геометрической формы производят с помощью линейки по ГОСТ 427, угольника по ГОСТ 3749, рулетки 2-го класса по ГОСТ 7502 и другого универсального измерительного инструмента, имеющего необходимую точность.

4.9 Проверку конструктивного исполнения проводят сличением с чертежами и технологической документацией предприятия-изготовителя.

4.10 Проверка герметичности, измерение температуры наружных поверхностей дымоходов, проверка наличия тяги, надёжности крепления элементов дымохода, определение устойчивости против коррозионного воздействия продуктов сгорания – по ГОСТ Р 53321.

4.11 Качество механической обработки поверхности определяют по ГОСТ 2789.

4.12 Огнестойкость систем дымоходов проверяют по ГОСТ Р 53299.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата						Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009					20

4.13 Пожарную безопасность материалов дымоходов определяют по документам предприятий-изготовителей этих материалов.

4.14 Состояние упаковки и маркировки определяют внешним осмотром. Упаковка не должна иметь механических повреждений. Маркировка должна быть чёткой и легко читаемой.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	ТУ 5263-001-84759405-2009					Лист
										21
										Изм

5 Транспортирование и хранение

5.1 Дымоходы следует транспортировать всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2 При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении дымоходов должна обеспечиваться их сохранность от повреждений, загрязнения и увлажнения. При погрузочно-разгрузочных работах должны быть соблюдены правила безопасности, установленные ГОСТ 12.3.009.

5.3 Транспортирование и хранение в части воздействия климатических факторов – по группе ОЖЗ ГОСТ 15150, условия транспортирования в части воздействия механических факторов – по группе Ж ГОСТ 23170. При этом должны быть предусмотрены мероприятия, исключающие попадание влаги во внутреннюю часть дымоходов.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	ТУ 5263-001-84759405-2009					Лист
										22
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

6 Указания по монтажу и эксплуатации

6.1 Монтаж и эксплуатация дымоходов производится в соответствии с проектной и конструкторской документацией, утвержденной в установленном порядке, а также требованиями СНиП 3.05.01, СНиП 41-01, СНиП 21-01, ПБ 03-445 (для промышленных дымоходов), ППБ 01, СНиП 21-01.

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инов. № подл.	Подп. и дата	<p style="text-align: center;">ТУ 5263-001-84759405-2009</p>					Лист
										23
										Изм

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие дымоходов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, установленных настоящими техническими условиями, а также инструкции по монтажу и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации изделий - 12 месяцев, но не более 18 месяцев со дня отгрузки в адрес заказчика.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист
						24
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение А
(справочное)

**Перечень документов,
на которые даны ссылки в технических условиях**

1. ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЗАКОН № 123-ФЗ от 22.07.2008 Технический регламент о требованиях пожарной безопасности
2. ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
3. ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
4. ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
5. ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
6. ГОСТ 12.3.020-80 Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
7. ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические требования
8. ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
9. ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90 град. Технические условия

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. подл.	Лист					
							ТУ 5263-001-84759405-2009				
							Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

- | | |
|-------------------|---|
| 10. ГОСТ 5264-80 | Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры |
| 11. ГОСТ 5632-72 | Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки |
| 12. ГОСТ 5959-80 | Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия |
| 13. ГОСТ 7350-77 | Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия |
| 14. ГОСТ 7502-98 | Рулетки измерительные металлические. Технические условия |
| 15. ГОСТ 8828-89 | Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия |
| 16. ГОСТ 9142-90 | Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия |
| 17. ГОСТ 9557-87 | Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм. Технические условия |
| 18. ГОСТ 9570-84 | Поддоны ящичные и стоечные. Технические условия |
| 19. ГОСТ 10354-82 | Плѐнка полиэтиленовая. Технические условия |
| 20. ГОСТ 13516-86 | Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия |
| 21. ГОСТ 14192-96 | Маркировка грузов |

Инов. подл.				
Подп. и дата.				
Взам. инв. №				
Инв. № подл.				
Подп. и дата				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5263-001-84759405-2009

22. ГОСТ 14771-76
Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
23. ГОСТ 14918-80
Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия
24. ГОСТ 15150-69
Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
25. ГОСТ 15878-79
Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры
26. ГОСТ 16523-97
Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
27. ГОСТ 18251-87
Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
28. ГОСТ 19904-90
Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент
29. ГОСТ 20477-86
Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия
30. ГОСТ 21650-76
Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
31. ГОСТ 22831-77
Поддоны плоские деревянные массой брутто 3,2 т размером 1200x1600 и 1200x1800 мм. Технические условия
32. ГОСТ 22852-77
Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной промышленности. Технические условия

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. подл.	Лист
ТУ 5263-001-84759405-2009						

- | | |
|-----------------------|---|
| 33. ГОСТ 23170-78 | Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования |
| 34. ГОСТ 24297-87 | Входной контроль продукции. Основные положения |
| 35. ГОСТ 24597-81 | Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры |
| 36. ГОСТ 26381-84 | Поддоны плоские одноразового использования. Общие технические условия |
| 37. ГОСТ 26663-85 | Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования |
| 38. ГОСТ 30244-94 | Материалы и изделия строительные. Методы испытания на возгораемость (горючесть) |
| 39. ГОСТ Р 52901-2007 | Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия |
| 40. ГОСТ Р 53321-2009 | Аппараты теплогенерирующие, работающие на различных видах топлива. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний |
| 41. ГОСТ Р 53299-2009 | Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость |
| 42. ПБ 03-445-02 | Правила безопасности при эксплуатации дымовых и вентиляционных промышленных труб |
| 43. ПБ 01-03 | Правила пожарной безопасности в Российской Федерации |
| 44. СНиП 21-01-97 | Пожарная безопасность зданий и сооружений |
| 45. СНиП 3.05.01-85 | Внутренние санитарно-технические системы |

Инов. подл.				
Подп. и дата.				
Взам. инв. №				
Инв. № подл.				
Подп. и дата				

					ТУ 5263-001-84759405-2009	Лист 28
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

- 46. СНиП 41-01-2003 Отопление, вентиляция и кондиционирование
- 47. СНиП 41-03-2003 Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов
- 48. ГН 2.1.6.1338-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест

Инв. подл.		Подп. и дата.		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5263-001-84759405-2009				Лист
									29

